19 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

母 公 開 特 許 公報(A) 平3-180350

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)8月6日

B 41 J 2/045

7513-2C B 41 J 3/04 1 0 3 A 審査請求 未請求 請求項の数 1 (全 3 頁)

◎発明の名称 インクジエットヘッド

②特 願 平1-319258

②出 願 平1(1989)12月8日

⑩発明者 片倉

孝 浩 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式

会社内

勿出 願 人 セイコーエプソン株式

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

邳代 理 人 弁理士 鈴木 喜三郎 外1名

明細

1. 発明の名称

インクジェットヘッド

2. 特許請求の範囲

複数個のノズル関口部にある間隔をもって対向 してインク中に該ノズル関口部と 1 対 1 に配置された圧電変換器を備え、 該圧電変換器をインク中 で動作させ前記ノズル関口近傍のインクの圧力を 高めて前記ノズル関口部よりインク湾を吐出させ るオンディマンド型インクジェットヘッドにおい

前記圧電変換器は圧電効果により振動運動を行う、 圧電素子と少なくとも 1 層以上からなる 金属 待層との積層構造であり、 該圧電変換器は互いに 平行に配置された支持基板に固着された棒状の片 持ち架構造であり、 梁の固定部分においては 前記 金属海層は棒と垂直方向に 縄状に分割形成されていることを特徴とするインクジェットヘッド。

3. 発明の詳和な説明

〔症職上の利用分野〕

本犯明はインクジェット記録に係わるもので、 特にインク中において圧力発生器を駆動させ、 ノ ズル関ロよりインクを吐出させて印字を行うイン クジェットヘッドに関する。

〔従来の技術〕

この種の印字機構は特公昭80~8953等により公知である。 この構造では、 圧電運動を発生させる圧電変換器が棒状に形成されて機の協のように平行に配置された阿特ち葉状援動子または片持ち葉状援動子であり、 援助子の片面には金属種層が形成された積層構造であり、 複数の相並列した様が様の臀部を介して結合されていた。

〔 発明が解決しようとする課題〕

しかし前述の従来技術における片持ち染積 造では、 圧鬼変換器の固定部分においても金属滑脂が均一の厚さで形成されていたため、 固定部分においても振動する力が働き、 隣接圧電変換器に影響を与え、 良好な印字品質が得られないという欠点

狩開平3-180350(2)

があった。 さらに、 関定部分における接合部に追 大な応力が加わり、 接合部の変形あるいは圧電変 接番の副態、 ノズル基板の変形等が発生するとい う問題もあった。

(課題を解決するための手段)

(作用)

発明の前記の構成によれば、 片持ち葉相違であ

神状の圧 で で きょっク 1 1 2 と、 神状の圧 で で う ミック 1 1 2 と、 神状の圧 で で う ミック 1 1 2 と、 神状の圧 で で う ミック 1 1 2 を 核 は 1 3 2 と、 を を 核 は は た で が は は た で が は は た で が が は な さ れ た か の 面 に 形 は む に 形 が 的 の 面 に 形 は む に か か ら な で に 形 た か は か ら な で 正 で れた か は か ら な で 正 で れた か は か ら な で 正 で れた か な な 正 で で れた か は で で な で な で で で な な な で で で で な な な で で で で な な な で で で な な な で で で な な な で で で な な で で で な な で で で か は は で か か は な で で か な で で か な ば い る。 この 正 で で は か ら な で で で な は で か な で で で な は な で で か な ば い な で で か な ば い な を た わ み 援 め に 変 検 さ で が な を が で が な に を が で が な な で い る。

金四回14及で14、は然節頭が圧電セラミック11の然節頭と近似する材料であるインバータを用いた。この構成により、圧電変換器15とノズルブレート17との間隙寸法は温度依存性を持たず、ほぼ一定している。本変臨例においては、

る 圧 理 変換器の 固定部分では、 金 歴 層が分割されている ため 振動 運動の 振幅を非常に小さくする ことができ、 隣接圧 電変換器 どうしが影 智 しあうこと がなく、 また固定部分に 加わる 応力も非常に小さくなる ことから、 圧 電変換器 やノズル 基板、 接合 部等の 変形あるいは 期離といった 問題も発生しない、 西甲字品質かつ 高 信頼性の インク ジェットヘッドを 促供することが 可能となる。

(突絡例)

次に、 本発明の契縮例を図面に基づいて説明する。

第1回は本地明の印字記録数度の構成を示す一 実施例である。 ガイド効 8、 7によって森内され て記録媒体1の観方向(10方向)に移動するキャリッジ8に指微されたインクジェットヘッド8 と記録媒体1を移動させる概送りローラー2、3 とブラテン4とによって相成されている。

第2図は本発明のインクジェットヘッドの圧電 変換器およびノズルブレートの部分の1実施例を 示す図であり、複数本の互いに平行に配置された

固定部分における路状の金属府14′は幅0. 2mm、隙間0. 2mmの寸法とした。

支持基板12にはストライブ状に好体がバターニングされており、 FPC18とはんだ20により接合されている。 圧電変換器15と支持基板12との結合部材には視電性物質21が分散されているため、 圧電変換器15にはFPC18からの助作電気但号が伝達される。 本実施例においては、結合部材は研電性の 粒子が分散されたポリイミド樹間を用いたが、これに限るものではなくはんだ付けやろう付け等を用いても同様の効果があり、使用するインクあるいは使用温度等を考慮して選択する。

支持基板12に固切された圧電変換録15はダイシング等により搾状に分割されたのち、 圧 電変換録14及び14、を研磨により各々の枠状圧電変換器の平面出しを行い、 固定部分の金四周14、とノズルブレート17とを接合する。 固定部分の金四周14、は棉状圧電変換器15と距离方向に紙状に形成されているため、 接合

特開平3-180350(3)

村は第2回に示す様に金属圏の隙間に流れ、 ノズルブレート 17と固定部の金属層 14′はギャップ材 19を介して密報し、 ノズル部での圧電変換器 15とノズルブレート 17との間隙を一定に制御することが可能となる。

(発明の効果)

以上述べたように本発明によれば、 圧電変換器の 図 定部分での応力を非常に小さくすることができ、 長期信割性に優れ、 隣接圧電変換器の影響を受けず、 かつ複数本平行に配列された棒状の圧電変換器とノズルとの 間隙を、 ノズル間口部において一定にさせることができ、 インク 吐出速度、 インク 吐出嫌度、 インク 吐出量の 安定した 印字品質の優れたインク ジェットヘッドを安価に供給することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1回は本発明の印字記録装置の1実施例を示す図、第2回は本実施例のインクジェットへッドのインクジェット部を示す断回回である。

2. 3…紙送りローラー

4…ブラテン

6, 7…ガイド軸

8…キャリッジ

8 … インクジェットヘッド

11…圧電セラミック

12…支持益板

13…圧電セラミック上の電積

1 4 … 金属用

15…压气变换器

1 8 …ノズル閉口

17…ノズルブレート

18 -- FPC

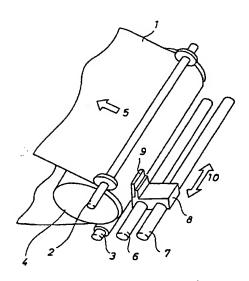
19…ギャップ材

ᇣᆂ

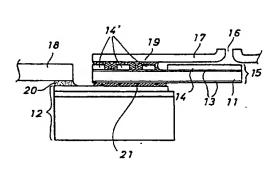
出頭人 セイコーエブソン株式会社 代理人 弁理士 鈴木 喜三郎 他1名

1: 記録は体 9: インクジェットヘット

14,14': 金尾屋



第 1 図



第 2 図

THIS PAGE BLANK (USPTC